

LUFTKOMPRESSOR

BETRIEBSANLEITUNG UND STÜCKLISTE

RIEMEN-TYP

WICHTIG :

STELLEN SIE SICHER, DASS DIE PERSON, DIE DIESES GERÄT BENUTZEN SOLL, DIESE ANLEITUNG SORGFÄLTIG LIEST UND VERSTEHT, BEVOR SIE ES IN BETRIEB NIMMT

Notieren Sie diese Nummern in dem nachstehenden Feld und bewahren

Sie sie für spätere Zwecke auf :

Typ : _____

Modell No : _____

Serie No : _____

Inhaltsangabe

1 : IMPORTANT SAFETY INSTRUCTION.....	4
1-1 : RISK OF FIRE	4
1-2 : RISK OF ELECTRICAL SHOCK.....	4
1-3 : RISK OF EXPLOSION	4
1-4 : RISK OF BURNS.....	5
1-5 : RISK OF BREATHING	5
1-6 : RISK FROM MOVING PARTS.....	5
1-7 : RISK FROM FLYING OBJECTS.....	5
1-8 : RISK OF PROPERTY DAMAGE WHEN TRANSPORTING COMPRESSOR	5
2 : GENERAL DESCRIPTION OF AIR COMPRESSOR.....	6
3 : ON RECEIPT INSPECTION.....	6
4 : GENERAL REQUIREMENT	6
5 : INSTALLATION	6
5.1 : MECHANICAL	6
5.2 : ELECTRICAL	7
5.2.1 : MOTOR.....	8
5-2-1 : PRESSURE SWITCH.....	9
5-2-3 : PUMP ROTATION.....	9
6 : COMPRESSOR LUBRICATION.....	9
6-1 : Filling the oil.....	9
6-2 : CHANGE THE OIL	9
7 : INITIAL START UP PROCEDURE.....	10
8 : MAINTENANCE CHECK LIST.....	12
8-1 : Daily checklist	12
8-2 : Weekly checklist	12
8-3 : Quarterly or 300 hour checklist.....	12

9 : STORAGE : WHEN YOU HAVE FINISHED USING THE AIR COMPRESSOR : 13

10 : TROUBLE SHOOTING : 10

1 : WICHTIGER SICHERHEITSHINWEIS

WARNING

EINE UNSACHGEMÄSSE BEDIENUNG ODER WARTUNG DIESES PRODUKTS KANN ZU SCHWEREN VERLETZUNGEN UND SACHSCHÄDEN FÜHREN.



WARNING



LESEN UND BEACHTEN SIE ALLE ANWEISUNGEN, BEVOR SIE IHR DRUCKLUFTKOMPRESSORGERÄT INSTALLIEREN ODER BENUTZEN. ES ENTHÄLT WERTVOLLE INFORMATIONEN, DIE IHNEN BEI DER SICHERHEITSANWEISUNG, DER INSTALLATION, DEM GEBRAUCH UND DER WARTUNG DES GERÄTS HELFEN WERDEN.

1-1 : BRANDRISIKO



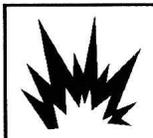
- SPRITZEN SIE KEINE BRENNBAREN ODER ENTFLAMMBAREN FLÜSSIGKEITEN IN EINEM GESCHLOSSENEN BEREICH, DER SPRÜHBEREICH MUSS GUT BELÜFTET SEIN.
- BEIM SPRÜHEN NICHT RAUCHEN UND NICHT DORT SPRÜHEN, WO FUNKEN ODER FLAMMEN VORHANDEN.
- LICHTBOGENTEILE MINDESTENS 12 ~ 18 ZOLL VOM SPRITZBEREICH UND ALLEN EXPLOSIVEN DÄMPFEN ENTFERNT HALTEN.

1-2 : GEFAHR EINES ELEKTRISCHEN SCHLAGES



- DEN KOMPRESSOR VOR DER WARTUNG VOM STROMKREIS TRENNEN WARTUNG.
- KOMPRESSOR NICHT DEM REGEN AUSSETZEN ODER IN EINEM FEUCHTEN BEREICH BETREIBEN.
- VERWENDEN SIE DEN KOMPRESSOR NIEMALS OHNE ANSCHLUSS AN EINE ORDNUNGSGEMÄSS GEERDETE STECKDOSE MIT DER ANGEGEBENEN SPANNUNG UND ABSICHERUNG.
- DER KOMPRESSOR MUSS MINDESTENS 12 ~ 18 ZOLL VON JEDER QUELLE POTENZIELL EXPLOSIVER DÄMPFE ENTFERNT AUFGESTELLT WERDEN.
- EINE UNSACHGEMÄSSE ERDUNG KANN ZU EINEM ELEKTRISCHEN SCHLAG FÜHREN.

1-3 : EXPLOSIONSGEFAHR



- TANK TÄGLICH ENTLEEREN, DA KONDENSWASSER ZU ROSTBILDUNG FÜHRT UND DIE GEFAHR EINES TANKBRUCHS ODER EINER EXPLOSION BESTEHT.
- KEINE REPARATUREN, ÄNDERUNGEN ODER SCHWEISSARBEITEN AN DER BRÄUNUNG VORNEHMEN, SONDERN BEI BEDARF AN EIN AUTORISIERTES SERVICEZENTRUM SENDEN.
- REGLER NICHT SO EINSTELLEN, DASS DER AUSGANGSDRUCK HÖHER IST ALS DER ANGEGEBENE MAX. DRUCK DER ANLAGE
- DER DRUCKSCHALTER IST WERKSEITIG AUF DIE OPTIMALE LEISTUNG DES JEWEILIGEN MODELLS EINGESTELLT. DER DRUCKSCHALTER DARF NIEMALS UMGANGEN ODER ENTFERNT WERDEN, DA EIN ZU HOHER DRUCK ZU SCHWEREN SCHÄDEN AM GERÄT ODER ZU VERLETZUNGEN FÜHREN KANN.
- ZIEHEN SIE VOR DER INBETRIEBNAHME DES KOMPRESSORS DEN RING DES SICHERHEITSVENTILS, UM SICHERZUSTELLEN, DASS SICH DAS VENTIL FREI BEWEGT. DAS SICHERHEITSVENTIL IST WERKSSEITIG INSTALLIERT, UM DEN DRUCKLUFTBEHÄLTER VOR SCHÄDEN ZU SCHÜTZEN, FALLS EINE FEHLFUNKTION DES DRUCKSCHALTERS AUFTRIT. ES IST WERKSSEITIG AUF EINEN BESTIMMTEN GRENZWERT FÜR IHR SPEZIELLES MODELL EINGESTELLT UND SOLLTE NIEMALS MANIPULIERT WERDEN; EINE ANPASSUNG DURCH DEN BENUTZER FÜHRT AUTOMATISCH ZUM ERLÖSCHEN DER GARANTIE.

1-4 : RISIKO VON VERBRENNUNGEN



- HEISSE OBERFLÄCHEN KÖNNEN SCHWERE VERLETZUNGEN VERURSACHEN. BERÜHREN SIE NIEMALS EXPLODIERTE METALLTEILE AM KOMPRESSOR WÄHREND ODER UNMITTELBAR NACH DEM BETRIEB; DAS BERÜHREN DIESER BEREICHE KANN SCHWERE VERBRENNUNGEN VERURSACHEN.
- NICHT UM DIE SCHUTZABDECKUNGEN HERUMGREIFEN ODER WARTUNGSARBEITEN DURCHFÜHREN, BEVOR DAS GERÄT ABGEKÜHLT IST.

1-5 : RISIKO DER ATMUNG



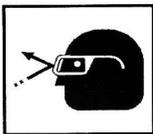
- VERWENDEN SIE KEINE KOMPRIMIERTER LUFT ZUM ATMEN, VERWENDEN SIE BEIM SPRITZEN EINEN ATEMSCHUTZ IN EINEM GUT BELÜFTETEN BEREICH.
- DIE KOMPRESSORLUFT DES GERÄTS KANN GIFTIGE DÄMPFE ENTHALTEN, DIE NICHT EINGEATMET WERDEN DÜRFEN UND GESUNDHEITSSCHÄDLICH SEIN KÖNNEN.
- ARBEITEN SIE IN EINEM BEREICH MIT GUTER QUERLÜFTUNG

1-6 : RISIKO DURCH BEWEGLICHE TEILE



- DAS GERÄT STARTET AUTOMATISCH UND DARF NICHT BETRIEBEN WERDEN, WENN SCHUTZVORRICHTUNGEN ODER ABDECKUNGEN ENTFERNT ODER BESCHÄDIGT SIND.
- REPARATUREN AM GERÄT SOLLTEN NUR VON AUTORISIERTEM FACHPERSONAL DURCHFÜHRT WERDEN.
- BEWEGLICHE TEILE NICHT BERÜHREN.

1-7 : GEFAHR DURCH FLIEGENDE GEGENSTÄNDE



- TRAGEN SIE IMMER EINE NACH ANSI Z87.1 ZUGELASSENE SCHUTZBRILLE MIT SEITENSCHUTZ, WENN SIE DEN DRUCKLUFTKOMPRESSOR VERWENDEN. TRAGEN SIE IMMER EINE GEEIGNETE SICHERHEITSAUSRÜSTUNG, WENN SIE DRUCKLUFT VERWENDEN. RICHTEN SIE DEN LUFTSTROM NICHT AUF KÖRPERTEILE ODER AUF ANDERE PERSONEN.
- ZIEHEN SIE DEN NETZSTECKER UND LASSEN SIE DEN GESAMTEN LUFTDRUCK AUS DEM TANK AB, BEVOR SIE DEN KOMPRESSOR WARTEN UND NACH JEDEM GEBRAUCH.

1-8 : GEFAHR VON SACHSCHÄDEN BEIM TRANSPORT DES KOMPRESSORS



- ALWAYS PLACED COMPRESSOR ON A PROTECTIVE MAT WHEN TRANSPORTING TO PROTECT AGAINST DAMAGE TO VEHICLE FROM LEAKS.
- NEVER OPERATE COMPRESSOR ON A ROOF OR OTHER ELEVATE POSITION.
- ALWAYS OPERATE COMPRESSOR IN A STABLE POSITION TO PREVENT ACCIDENTAL MOVEMENT OF THE UNIT.

2 : ALLGEMEINE BESCHREIBUNG DES LUFTKOMPRESSORS

Um Luft zu komprimieren, bewegt sich der Kolben im Zylinder auf und ab. Während des Abwärtshubs wird Luft durch das Einlassventil angesaugt, das Auslassventil bleibt geschlossen, beim Aufwärtshub des Kolbens wird die Luft komprimiert. Beim Aufwärtshub des Kolbens wird die Luft komprimiert. Das Einlassventil schließt sich und die komprimierte Luft wird durch das Auslassventil, durch das Rückschlagventil und in den Druckluftbehälter gedrückt. Arbeitsluft steht erst zur Verfügung, wenn der Kompressor den Druck im Druckluftbehälter über den am Druckluftanschluss erforderlichen Wert erhöht hat. Die Lufteinlassfilteröffnungen müssen frei von Verstopfungen gehalten werden. Ihr Kompressor kann für den Betrieb von Farbspritzpistolen, Druckluftwerkzeugen, Abdichtungspistolen, Fettpistolen Pistolen, Luftbürsten, Sandstrahler, zum Aufpumpen von Reifen und Plastikspielzeug, zum Sprühen von Unkrautvernichtungsmitteln und Insektizide usw. Ein Luftregler ist in der Regel für die meisten dieser Anwendungen erforderlich.

3 : WARENEINGANGSPRÜFUNG

Jede PUMA-Luftkompressor-Ausrüstung wird vor dem Versand sorgfältig im Werk getestet und geprüft. Es wird alles unternommen, um einen sicheren und vollständigen Versand unserer Produkte zu gewährleisten. Es liegt in der Verantwortung des Empfängers der Waren, sicherzustellen, dass die Produkte vollständig versandt wurden und in einem angemessenen Zustand ankommen, um Kosten für die Behebung solcher Probleme zu vermeiden. Bei unsachgemäßer Handhabung kann es zu Transportschäden kommen, die zu Problemen beim Betrieb des Kompressors führen können.

4 : GENERELLE VORAUSSETZUNG

Sie sind dafür verantwortlich, dass der Luftkompressor korrekt installiert und regelmäßig gewartet und gepflegt wird. In dieser Broschüre finden Sie Informationen zu den empfohlenen Wartungsplänen für den Luftkompressor sowie eine Anleitung zur Fehlerbehebung. Es ist wichtig, dass Sie diese Informationen lesen und für spätere Nachschlagzwecke aufbewahren.

5 : INSTALLIERUNG

5.1 : MECHANISCH

Stellen Sie den Kompressor in einem sauberen, trockenen und gut belüfteten Bereich auf. Der Kompressor sollte 12 ~ 18 Zoll von einer Wand oder einem anderen Hindernis entfernt sein, das den Luftstrom durch das Pumpenschwungrad behindern würde. Stellen Sie den Luftkompressor auf eine feste und ebene Fläche. Der Luftkompressor ist mit Wärmeableitungsrippen ausgestattet, die eine gute Kühlung ermöglichen. Halten Sie die Lamellen und andere Teile, in denen sich Staub oder Schmutz ansammelt, sauber. Ein sauberer Kompressor läuft kühler und hat eine längere Lebensdauer. Sorgen Sie dafür, dass der Kompressor für Wartungs- und Servicearbeiten leicht zugänglich ist.



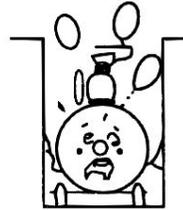
**DO NOT EXPOSE
TO RAIN AREA**



**DO NOT PLACE
IN INCLINED PLANE**



**DO NOT PLACE
IN A WET AREA**



**DO NOT PLACE IN A
NARROW SPACE**



**PLACE IN A CLEAN, DRY
AND WELL VENTILATED AREA**

5.1-1 : Bei einer vertikalen Festinstallation sollte der Kompressor durch die in den Kompressorfüßen vorgesehenen Löcher mit dem Boden verschraubt werden. Wenn der Kompressor fest verschraubt wird und die Füße nicht eben sind, kommt es zu starken Vibrationen, die zu Rissen in den Schweißnähten oder zur Ermüdung des Druckluftbehälters führen können.

5.2 : ELEKTRISCH

Es liegt in Ihrer Verantwortung sicherzustellen, dass der Kompressor sicher und ordnungsgemäß elektrisch angeschlossen ist. Alle elektrischen Arbeiten sollten von einem kompetenten Elektriker ausgeführt und so installiert werden, dass sie allen geltenden Vorschriften und Bestimmungen entsprechen. Ein Magnetstarter muss ein integraler Bestandteil des Kompressors sein, außer bei Geräten der Contractor- und Professional-Serie. Ein Magnetstarter kann werkseitig mit Ihrem Gerät geliefert werden.

Wird der Luftkompressor nicht korrekt an das Stromnetz des Gebäudes angeschlossen, kann dies zu schweren Verletzungen oder Schäden am Gerät führen.

Bitte beachten Sie, dass der Luftkompressor unter normalen Bedingungen intermittierend arbeitet. Sollte es notwendig sein, den Kompressor zu warten, stellen Sie sicher, dass die Stromquelle abgeschaltet ist. Dies muss geschehen, um Verletzungen oder Schäden am Gerät zu vermeiden.

Wenn das Netzkabel beschädigt ist, muss es vom Hersteller oder seinem Kundendienst oder einer geeigneten qualifizierten Person ausgetauscht werden, um eine Gefährdung zu vermeiden.

5.2.1 : MOTOR

Die Verdrahtung muss so erfolgen, dass beim Start die volle Spannung des Typenschildes $\pm 10\%$ an den Motorklemmen zur Verfügung steht. Die Verwendung eines falschen Elektromotors für Ihre spezielle Gebäudetechnik führt zu einem vorzeitigen Motorausfall und ist nicht durch die Garantie des Motorherstellers abgedeckt.

5-2-1 : DRUCKSCHALTER

Der Druckschalter, der sich an der Kompressoreinheit befindet, fungiert als Pilotvorrichtung, die die Spule des Magnetstarters aktiviert, mit Ausnahme von Geräten für Handwerker und Profis, bei denen der Druckschalter als Pilotvorrichtung fungiert, die den Motor aktiviert. Der Druckschalter wurde werkseitig voreingestellt, nehmen Sie keine Änderungen an den Einstellungen vor. Dieser Schalter darf niemals umgangen oder entfernt werden, da ein zu hoher Luftdruck zu schweren Schäden am Gerät oder zu Verletzungen führen kann. Wenden Sie sich an Ihren örtlichen Händler oder Ihr Servicezentrum, wenn der Schalter nicht ordnungsgemäß funktioniert.

5-2-2 : Ändern Sie den mitgelieferten Stecker nicht, wenn er nicht in die vorhandene Steckdose passt, sondern lassen Sie die richtige Steckdose von einem qualifizierten Elektriker installieren. Wenn Sie diese Anweisungen nicht vollständig verstanden haben oder Zweifel haben, ob der Kompressor richtig geerdet ist, lassen Sie die Installation von einem qualifizierten Elektriker überprüfen..

5-2-3 : PUMPENDREHUNG

Der Kompressor ist so zu verdrahten, dass durch die Drehung des Schwungrads die Luft über die Pumpe geblasen wird. So kann die Pumpe richtig abkühlen. Drehen Sie das Gerät mit einem Pfeil auf dem Riemenschutz oder dem Motor.

6 : KOMPRESSORSCHMIERUNG

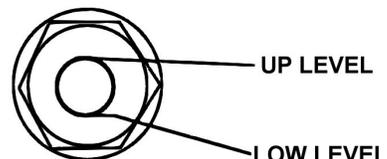
Füllen Sie kein Öl nach und wechseln Sie es nicht, wenn der Kompressor in Betrieb ist. Verwenden Sie nur das empfohlene detergenschonende SAE10-30W Öl.

6-1 : Einfüllen des Öls

6-1-1 : Entfernen Sie die Öleinfüllschraube.

6-1-2 : Langsam das richtige Öl in das Kurbelgehäuse der Pumpe einfüllen.

6-1-3 : Halten Sie den Ölstand immer zwischen den Markierungen "oben" und "unten" auf dem Ölstab oder dem roten Kreis auf dem Schauglas.



6-2 : ÖL WECHSELN

Ölwechsel nach den ersten 8 Betriebsstunden des Kompressors, danach alle 300 Betriebsstunden oder 3 Monate, je nachdem, was zuerst eintritt.

6-2-1 : Entfernen Sie die Ölablassschraube, lassen Sie das Öl auslaufen..

6-2-2 : Ersetzen Sie die Ölablassschraube; es wird empfohlen, eine Dichtungsmasse oder Teflonband zu verwenden, um Leckagen zu vermeiden.

6-2-3 : Füllen Sie das empfohlene Öl bis zum richtigen Füllstand nach.

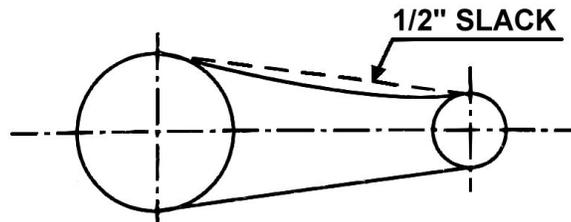
7 : VERFAHREN ZUR ERSTINBETRIEBNAHME

Versuchen Sie nicht, den Luftkompressor in Betrieb zu nehmen, ohne vorher den Ölstand in der Pumpe zu prüfen und bei Bedarf Öl nachzufüllen. Ein Betrieb ohne Öl kann zu schweren Schäden führen.

7-1 : Überprüfen Sie, ob alle Schrauben und Muttern fest angezogen sind, da sich einige Befestigungselemente während des Transports lösen können.

7-2 : Prüfen Sie, ob der Riemen richtig installiert ist und die richtige Spannung aufweist.

7-3 : Prüfen Sie die Spannung des Riemens, so dass bei Druck in der Mitte ein Spiel von 1/2" vorhanden ist.



7-4 : Prüfen Sie, ob die richtige Ölsorte und der richtige Ölstand vorhanden sind, siehe Seite für die richtige Schmierung des Kompressors.

7-5 : Prüfen Sie, ob der Kompressor auf einem festen, stabilen und ebenen Untergrund steht.

7-6 : Prüfen, ob die Ölentlüftung sauber ist.

7-7 : Prüfen, ob der Luftfilter sauber ist.

7-8 : Legen Sie keine Materialien auf oder gegen den Riemenschutz oder die Kompressoreinheit selbst. Das Ablegen von Materialien schränkt die Kühlung des Kompressors ein und kann zu einem vorzeitigen Ausfall führen.

7-9 : Schalten Sie den Kompressor kurzzeitig ein, indem Sie die abgetrennte Sicherung in die Position "on" bringen.
Stellen Sie sicher, dass sich das Schwungrad in der richtigen Richtung dreht. Bei Kompressoren mit Dreiphasenstrom die Verdrahtung an den Motorklemmen anpassen, wenn die Drehrichtung nicht stimmt. Siehe den Schaltplan auf oder im Motorklemmenkasten.

7-10 : Öffnen Sie den Auslasskugelhahn des Druckluftbehälters und starten Sie das Gerät. Stellen Sie sicher, dass die Luft in die Atmosphäre entweicht.
Lassen Sie das Gerät mindestens zwanzig Minuten lang in diesem unbelasteten Zustand laufen, um Lager und Kolben zu schmieren.

7-11 : After running the compressor for twenty minutes, close the ball valve, and allow the unit to reach maximum operating pressure. Ensure that the compressor shuts down at the preset maximum pressure, and the head pressure is released through pressure switch.

7-12 : Überprüfen Sie den Luftkompressor und die Rohrleitungssysteme auf Leckagen und beheben Sie diese nach Bedarf.

7-13 : Schalten Sie die Stromzufuhr zum Kompressor ab, bevor Sie Reparatur- oder
Wartungsarbeiten durchführen.

7-14 : Halten Sie den Kompressor an und prüfen Sie den Ölstand im Kurbelgehäuse. Bei Bedarf
Öl nachfüllen

7-15 : Ihr Kompressor ist einsatzbereit.

⚠ WARNING

Bevor Sie Wartungsarbeiten oder Einstellungen an Ihrem Kompressor vornehmen, sollten Sie die folgenden Sicherheitsvorkehrungen treffen.

- 1 : TRENNEN SIE DIE STROMZUFUHR.
- 2 : DRUCKLUFTBEHÄLTER ENTLEEREN.

8 : WARTUNGSCHECKLISTE

8-1 : Tägliche Checkliste

8-1-1 : Ölstand prüfen.

8-1-2 : Kondensat aus dem Druckluftbehälter ablassen.

8-1-3 : Auf ungewöhnliche Geräusche oder Vibrationen achten.

8-1-4 : Stellen Sie sicher, dass alle Schrauben und Muttern fest angezogen sind.

8-2 : Wöchentliche Checkliste

8-2-1 : Luftfilter durch Öffnen des Luftfilterdeckels reinigen. Ersetzen Sie den Luftfilter, falls erforderlich.

8-2-2 : Ölstand prüfen und bei Bedarf auffüllen.

8-3 : Vierteljährliche oder 300-Stunden-Checkliste

8-3-1 : Kompressoröl und Filterelement wechseln.

8-3-2 : Überprüfen Sie den Zustand und die Ausrichtung des Riemens, des Schwungrads und der Motorriemenscheibe. Falls erforderlich, Riemenspannung einstellen oder verschlissenen Riemen austauschen

8-3-3 : Sicherheitsventil prüfen.

8-3-4 : Überprüfen Sie die Entlastung des Druckschalters, um sicherzustellen, dass der Verdichterkopf entlastet wird wenn der Motor abschaltet.

8-3-5 : Pumpenrippen und Motor reinigen und abblasen.

8-3-6 : Prüfen Sie das Luftsystem auf undichte Stellen, indem Sie Seifenwasser auf alle Verbindungen auftragen. Verbindungen festziehen wenn Leckagen festgestellt werden.

9 : LAGERUNG : NACH BEENDIGUNG DER BENUTZUNG DES

KOMPRESSORS :

9-1 : Stellen Sie den "Ein/Aus"-Schalter auf "Aus" und ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose.

9-2 : Achten Sie darauf, das Wasser aus dem Luftbehälter abzulassen.

9-3 : Schützen Sie das Stromkabel und den Luftschlauch vor Beschädigungen

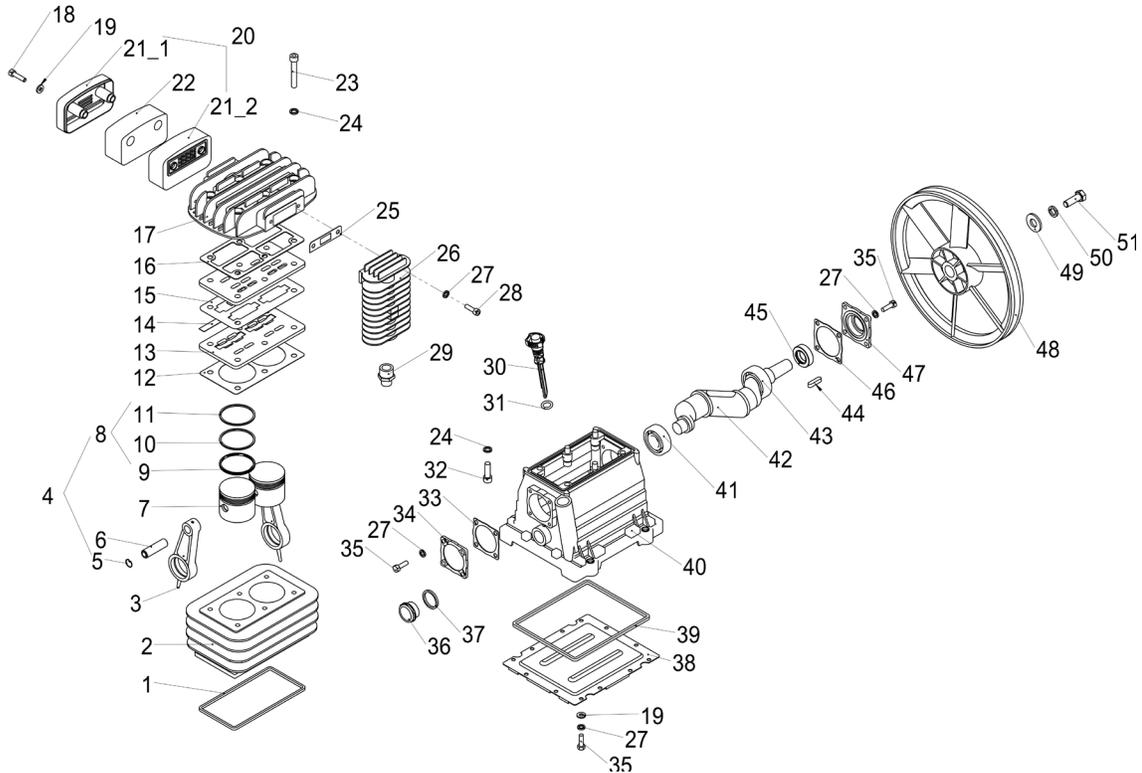
9-4 : Lagern Sie den Luftkompressor an einem sauberen und trockenen Ort.

10 : FEHLERSUCHE

ZUSTAND	URSACHE	KORREKTUR
Kompressor startet nicht	<p>1 : Sicherung durchgebrannt oder Schutzschalter ausgelöst</p> <p>2 : Lose elektrische Verbindung</p> <p>3 : Motor überhitzt</p>	<p>1 : Prüfen Sie die Ursache der durchgebrannten Sicherung oder des Unterbrechers und ersetzen Sie sie oder setzen Sie sie zurück</p> <p>2 : Verkabelung prüfen 3 : Reset-Knopf drücken oder warten auf automatische Rückstellung. Riemenspannung prüfen</p>
Niedriger Druck	<p>1 : Luftleck im Sicherheitsventil 2 : Locker Schlauch der Armaturen 3 : Verschmutzter Luftfilter</p> <p>4 : V-Riemen locker 5 : Defektes Rückschlagventil</p>	<p>1 : Sicherheitsventil manuell durch Aufwärtsdrücken des Rings betätigen. Wenn der Zustand anhält, Ventil ersetzen</p> <p>2 : Anschlüsse festziehen</p> <p>3 : Reinigen oder ersetzen</p> <p>4 : Riemenspannung einstellen 5 : Rückschlagventil ersetzen</p>
Sicherheitsventil am Druckluftbehälter löst sich	<p>1 : Der Druckschalter ist defekt oder nicht richtig eingestellt</p> <p>2 : Defektes Sicherheitsventil</p>	<p>1 : Prüfen Sie die richtige Einstellung und ersetzen Sie den Druckschalter, falls das Problem weiterhin besteht.</p> <p>2 : Sicherheitsventil auswechseln</p>
Ölaustritt und übermäßige Kohlenstoffbildung oder Auftreten von Wasser und Öl in den Luftleitungen.	<p>1 : Unrichtige Ölviskosität 2 : Überfüllung des Kurbelgehäuses mit Öl</p> <p>3 : Verdichteter Luftansaugfilter 4 : Kohlenstoffhaltige Auslassventile 5 : Verschlissene Ventile</p> <p>6 : Verschlissene Kolbenringe 7 : Hohe Umgebungstemperatur und/oder Luftfeuchtigkeit</p> <p>8 : Hoher Prozentsatz der Laufzeit</p>	<p>1 : Öl durch detergensfreies SAE10W-30-Kompressoröl ersetzen</p> <p>2 : Öl ablassen und auf richtigen Stand auffüllen 3 : Filter reinigen oder ersetzen 4 : Reinigen oder ersetzen</p> <p>5 : Ventilbaugruppe austauschen</p> <p>6 : Kolbenring austauschen 7 : Feuchtigkeitsabscheider und/oder Trockner einbauen und Ölfilter nachrüsten</p> <p>8 : Prüfen Sie auf Luftleckagen. Wenn keine Lecks gefunden werden, benötigen Sie möglicherweise eine zusätzliche Kompressoreinheit, da Ihr Luftbedarf für die vorhandene Einheit zu hoch ist.</p>
Keilriemen rollt vom Schwungrad oder der Motorriemenscheibe ab	<p>1 : Schwungrad und Motorriemenscheibe sind nicht richtig</p> <p>2 : Riemen passt nicht zur Schwungradrille 3 : Eine Kerbe oder ein Riss an der Kante des Riemens</p> <p>4 : Nicht zusammenpassender Satz (wenn zwei oder mehr Riemen verwendet werden)</p>	<p>1 : Mit einer geraden Kante ausrichten 2 : Kaufen Sie einen neuen Satz von Riemen</p> <p>3 : Kauf eines neuen Satzes passender Riemen 4 : Kauf eines neuen Satzes abgestimmter Riemen</p>

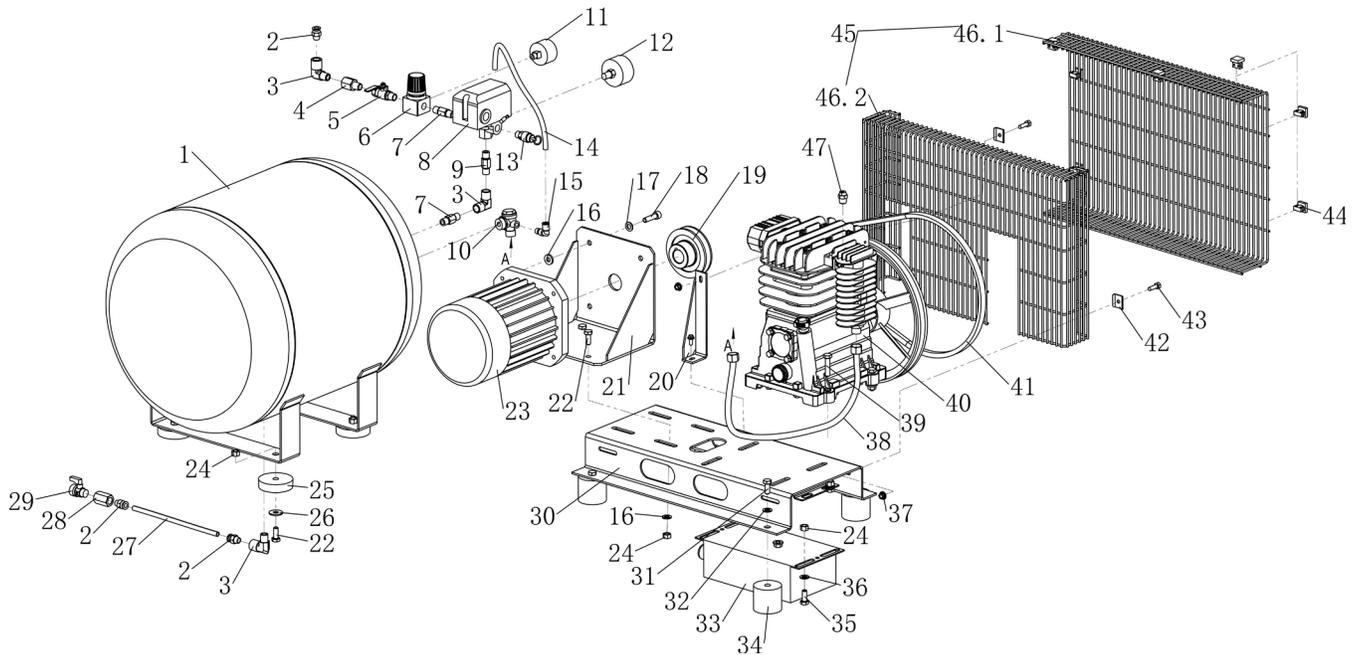
Wasser im Luftauffangbehälter	1 : Kondensation im Luftbehälter	1 : Täglich entleeren oder einen automatischen Abfluss installieren
Überhitzung des Kompressors	1 : Unterdimensioniertes Gerät für den Luftbedarf 2 : Kompressorstandort. 3 : Pumpe dreht sich nicht richtig 4 : Luftlecks im System 5 : Verschmutzter Luftfilter 6 : Ungeeignete Ölart oder -stand 7 : Verschleiß, Beschädigung oder Kohlenstoffablagerung am Ventil 8 : Kohlenstoffablagerungen am Rückschlagventil des Nachkühlers	1 : Kontaktieren Sie den PUMA-Kompressor-Händler 2 : Siehe Abschnitt Installation 3 : Siehe Rotation der Pumpe 4 : Reparieren Sie Lecks 5 : Filter reinigen oder ersetzen 6 : Kompressoröl SAE10W-30 ohne Reinigungsmittel verwenden 7 : Reinigen, Ventile reparieren oder ersetzen 8 : Reinigen oder ersetzen
Übermäßiger Lärm	1 : Loses Schwungrad oder Motorriemenscheibe 2 : Loses Ventil 3 : Geräusche nur beim Anfahren, auf lose Riemen prüfen 4 : Vibrierender Riemenschutz, Verrohrung oder loser Riemen 5 : Aggregat nicht waagrecht eingebaut 6 : Unangemessene Ölqualität im Kurbelgehäuse 7 : Kohlenstoff oder Fremdkörper am Kolben 8 : Verschlissene Lager	1 : Nach Bedarf anziehen 2 : Ventil auf Beschädigung prüfen, bei Bedarf ersetzen 3 : Einstellen der richtigen Spannung 4 : Anziehen nach Bedarf 5 : Sicherstellen, dass das Gerät waagrecht montiert ist 6 : Ersetzen Sie das Öl durch SAE10W-30 Kompressoröl ohne Reinigungsmittel 7 : Kolben reinigen. Zylinderwände auf Riefenbildung prüfen 8 : Hauptlager austauschen
Der Druckschalter zur Entlastung funktioniert nicht oder es tritt Luft aus, wenn das Gerät in Betrieb oder außer Betrieb ist	1 : Druckschalter zur Entlastung kann verschmutzt oder defekt sein 2 : Rückschlagventil kann verschmutzt oder defekt sein	1 : Reinigen, Druckschalter reparieren oder ersetzen 2 : Reinigen, Rückschlagventil reparieren oder ersetzen
Ölleckagen oder Ölerscheinungen am Kompressor	1 : Ölverlust beim Befüllen 2 : Überfüllung des Kurbelgehäuses 3 : Ungeeignete Ölart 4 : Leckage am Öleinfüllstutzen 5 : Ölleck an Dichtung, Verschlusschraube, Kopf, Zylinder oder Kurbelgehäuse 6 : Lose Ventilstopfen 7 : Lose Seiten- oder Endplatte 8 : Öldichtungsleck 9 : Kratzer oder Verbrennungen an der Kurbelwelle	1 : Gerät sauber wischen 2 : Öl ablassen und auf richtigen Stand auffüllen 3 : Kompressoröl durch geeignetes SAE10W-30-Kompressoröl ohne Reinigungsmittel ersetzen 4 : Öleinfüllschraube und/oder "O"-Ring anziehen oder ersetzen 5 : Ersetzen Sie die Dichtungen nach Bedarf. Verwenden Sie Rohrspachtel oder Dichtungsmasse auf allen Gewinden der Verschlusschrauben 6 : Ventilstopfen festziehen 7 : Platten festziehen 8 : Öldichtung erneuern 9 : Mit Schmirgelleinen feilen oder schleifen

Pumpe
Modell: 3008L



No.	Q.ty	Part no.	Part Name	No.	Q.ty	Part no.	Part Name
1	1	1105555100000	SEAL	26	1	3393008000000	RADIATOR
2	1	4150602000000	CYLINDER	27	22	4660601000000	WASHER SPRING
3	2	4131708500000	CONROD	28	2	4600602004000	SCREW
4	2	4290190000000	PISTON KIT	29	1	4353402700000	NIPPLE
5	4	4630170300000	Circlip For Hole	30	1	1190230000000	DIPSTICK ASSEMBLY
6	2	4141705000000	PISTON PIN	31	1	1110152600000	OIL DIPSTICK
7	2	4100602000000	PISTON	32	6	4600802501000	SCREW
8	2	4110604000000	KIT SEGMENTI	33	1	4225055000000	GASKET
9	2	4110606000000	PISTON RING ROF	34	1	3293008010000	END COVER
10	2	4110060500000	PISTON RING CCO	35	20	4600602000000	SCREW
11	2	4110607000000	PISTON RING ROS-CO	36	1	4311200100000	OIL SIGHT GLASS
12	1	4222060020000	GASKET	37	1	4290690000000	SEALING
13	2	4160604000000	VALVE HOLDER PLATE	38	1	8072008010000	LOWER COVER
14	4	4170511000000	VALVE BLADE	39	1	1105555000000	SEAL
15	1	4240600000000	GASKET,VALVE	40	1	8361300800000	CRANKCASE
16	1	4221060020000	GASKET,VALVE	41	1	4406204000000	BEARING
17	1	3203008010000	CYLINDER HEAD	42	1	4183008000000	CRANKSHAFT
18	2	4600603002000	SCREW	43	1	4406205000000	BEARING
19	2	4620613010000	WASHER	44	1	4640620000000	KEY
20	1	4343008000000	INTAKE FILTER Ass'y	45	1	1122535070000	OIL SEAL
21_1	1	4343008001000	SHELL, INTAKE FILTER	46	1	4224055000000	GASKET
21_2	1	4343008001000	SHELL, INTAKE FILTER	47	1	3293008020000	FRONT SUPPORT
22	1	4360130000000	FILTER ELEMENT	48	1	445270A102000	FLYWHEEL
23	6	4600805002000	SCREW	49	1	6031500000000	WASHER
24	12	4660801000000	WASHER SPRING	50	1	4661000000000	WASHER SPRING
25	1	4290200200000	GASKET,RADIATOR	51	1	4601003004000	SCREW

Riemenantrieb
 Modell:
 3008L/60



No.	Q.ty	Part no.	Part Name	No.	Q.ty	Part no.	Part Name
1	1	8072013000000	Tank	25	4	071A0000FZD01	Absorber
2	3	3000050082000	Quick coupler	26	4	4620825000000	Washer
3	2	3000340080000	Elbow 90°	27	1	6991510000000	Hose
4	1	3000040080000	Nipple	28	1	3000020082000	Nipple
5	1	4740100000000	Ball valve	29	1	267DN00820260	Drain valve
6	1	4710020000000	Pressure regulator	30	1	8071027000000	Base plate
7	2	4351404000000	Nipple	31	4	4601002002000	Hex. Bolt
8	1	1003060080000	Pressure switch	32	4	4661002000000	Spring washer
9	1	4351403000000	Nipple	33	1	20002011300C1	DC motor controller
10	1	4730130000000	Check valve	34	4	071A0000FZD00	Absorber
11	1	4301401203000	Pressure gauge	35	4	4601002002000	Hex. Bolt
12	1	4301501200000	Pressure gauge	36	4	4621020010000	Flat washer
13	1	4701408001000	Safety valve	37	3	4610601000000	Flange nut
14	1	3150006030000	Discharge tube	38	1	3101010045000	Tube
15	1	3001310082000	Elbow 90°	39	4	4600803500000	Hex. Bolt
16	12	4610601000000	Flat washer	40	1	8503088020000	Pump
17	8	4661002000000	Spring washer	41	1	0820A10410000	Belt
18	4	4600803504000	Hex.bolt	42	3	3490030100000	Washer 24*24
19	1	837A109002000	Pulley	43	3	4600601200000	Flange bolt M6*15
20	1	3490010000000	Bracket, belt guard	44	7	4091710000000	Clip,plastic
21	1	4511040001550	Bracket for motor	45	1	3430084760000	Belt guard
22	8	4600802000000	Hex. Bolt	46.1	1	3430084760100	Belt guard (RR)
23	1	20002011300C0	Motor	46.2	1	3430088876020	Belt guard (FR)
24	16	4610808000000	Flange nut	47	1	4890030000000	Soft valve